

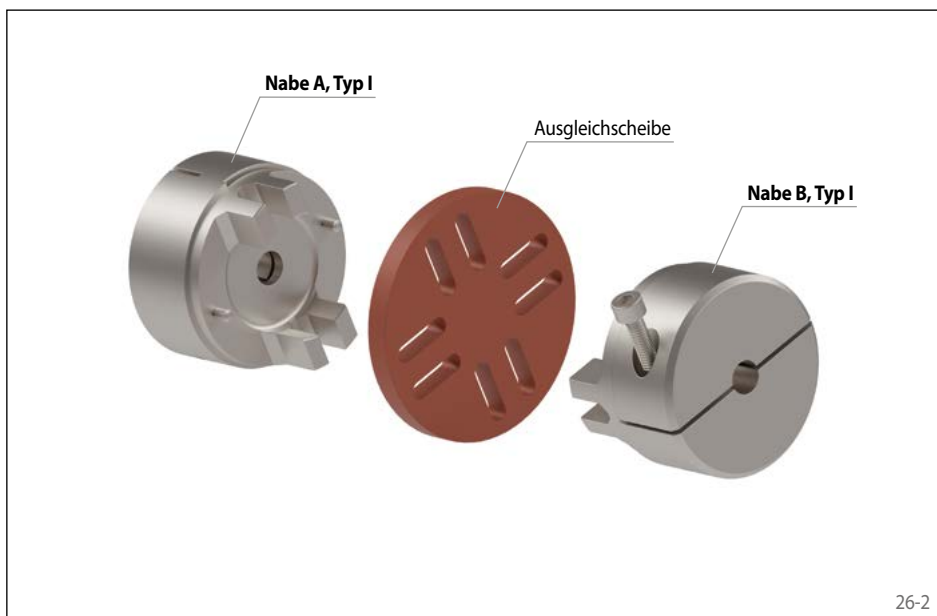
Ausführung RDA ... ESO-STA-1KA ... Nabe mit spielfreier Klemmverbindung



26-1

Eigenschaften

- Kompakte Bauform
- Einfacher robuster Aufbau
- Elektrische Isolierung
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Großer radialer Wellenversatz zulässig
- Drehstarr
- Kleinste Rückstellkräfte auf benachbarte Maschinenteile
- Typische Anwendungen: Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen



26-2

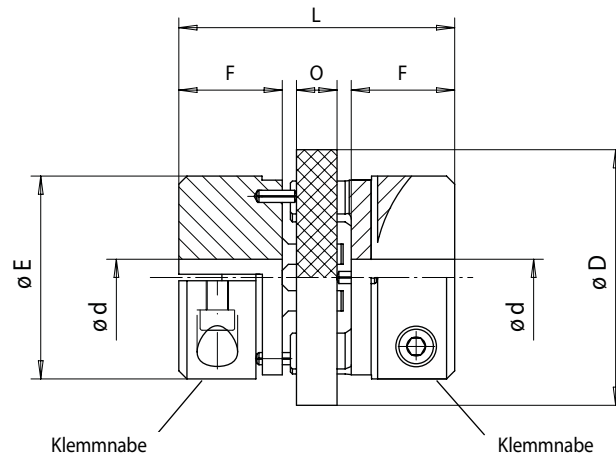
Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDA
Größe	0012
Bauart	ESO
Material der Nabe: • Stahl	STA
Nabe A, Typ: • I, Klemmnabe	1
Nabe A, Ausführung: • Klemmnabe, einfach geschlitzt, metrische Bohrung, H7, ohne Passfedernut	KA
Bohrungsdurchmesser Nabe A	005
Nabe B, Typ: • I, Klemmnabe	1
Nabe B, Ausführung: • Klemmnabe, einfach geschlitzt, metrische Bohrung, H7, ohne Passfedernut	KA
Bohrungsdurchmesser Nabe B	010
Material der Ausgleichscheibe: • HGW 2082 nach DIN 7735 • PARA-GF60*	HG82 PAGF

RDA 0012 ESO-STA-1KA005-1KA010-HG82

*nur RDA 0010 ESO

Ausführung RDA ... ESO-STA-1KA ... Nabe mit spielfreier Klemmverbindung



27-1

Größe	Max. Drehmoment T_{Kmax} Nm	Max. Drehzahl n_{max} min ⁻¹	Trägheitsmoment J_K kgm ²	Zulässige Verlagerungen**		Fertigbohrung d*		D mm	E mm	F mm	L mm	O mm	Gewicht vorgebohrt kg
				Axial +/- mm	Radial mm	min. mm	max. mm						
0010*	2	13000	0,0001	0,75	0,5	5	10	32	26	13	35	6	0,10
0012	4	10500	0,0002	0,75	0,6	6	14	40	32	16	42	4	0,20
0016	8	8400	0,0003	0,75	0,8	8	20	50	40	18,5	51	6	0,38
0020	16	6800	0,0004	1,00	1,0	10	25	63	50	25	64	6	0,78
0027	32	5350	0,0008	1,25	1,35	12	35	80	65	32	85	8	1,70

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Nuttoleranz P9.

* Material der Ausgleichsscheibe PARA-GF60

** beträgt im Winkel 3°.

Elastomer-element	Werkstoff	Temperaturbereich °C	Farbe
HGW 2082	Baumwollhartgewebe	bis +100	rot