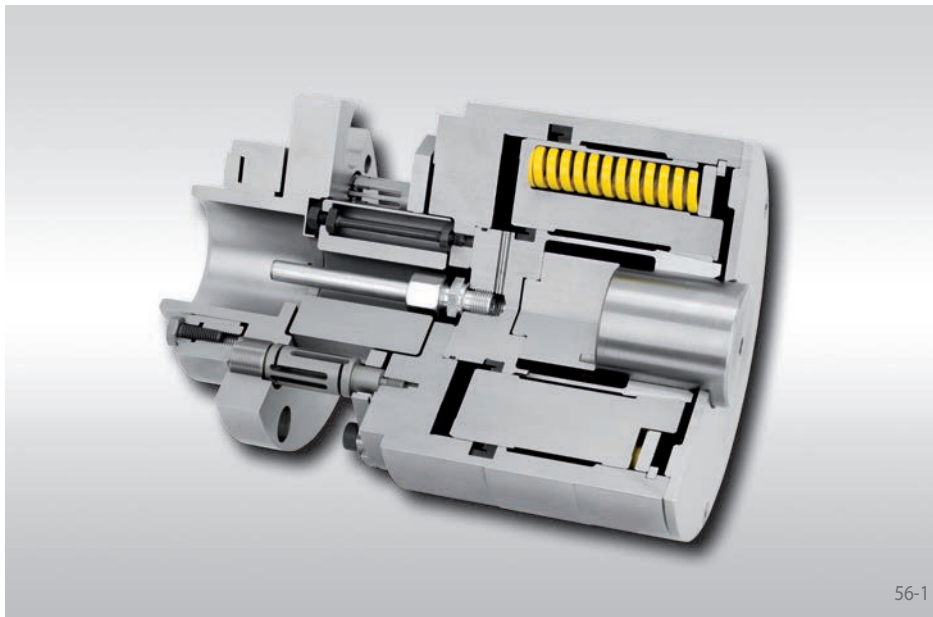


Spannkupplungen SKDZ

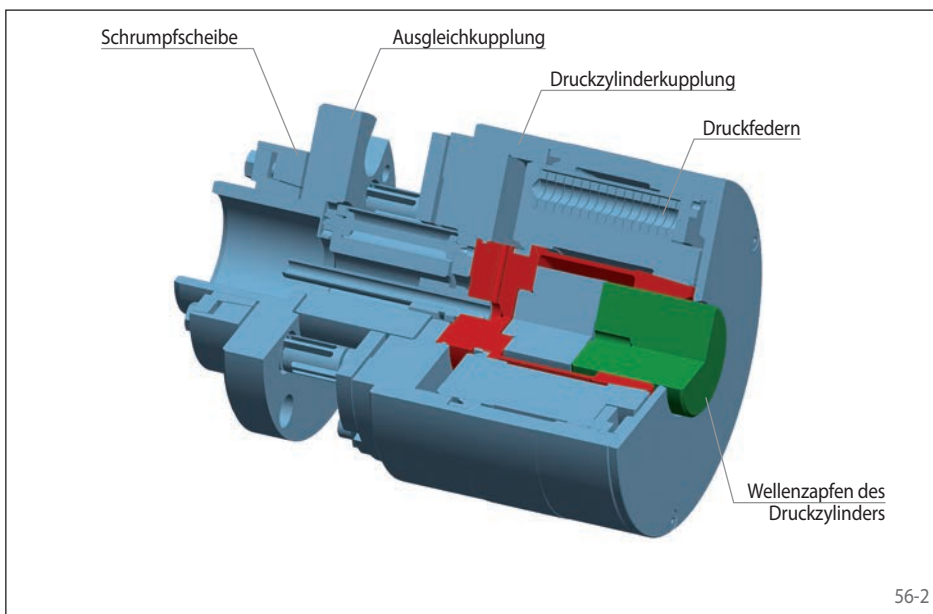
für Druckzylinder in Druckmaschinen
federbetätigt - pneumatisch gelöst



56-1

Eigenschaften

- Für Spanndurchmesser von 40 mm bis 70 mm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Torsionssteifigkeit
- Hohe Axialsteifigkeit
- Lange Einführtiefe
- Radialversatz bis 0,5 mm ausgleichend
- Winkelversatz ausgleichend



56-2

Aufbau

Die Spannkupplung für Druckzylinder in Druckmaschinen besteht neben der Druckzylinderkupplung aus einer Ausgleichkupplung, die mittels einer Schrumpfscheibe mit der Abtriebswelle des Getriebes verbunden wird. Die Ausgleichkupplung kompensiert Radial- und Winkelversatz zur Lagerung des Druckzylinders, wobei die für die Druckqualität notwendige Dreh- und Axialsteifigkeit gewährleistet bleibt.

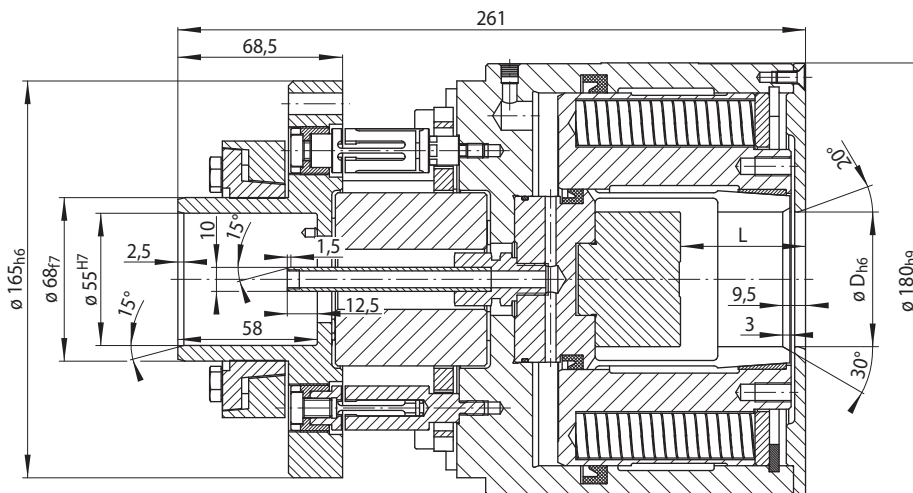
Die Druckzylinderkupplung wird mittels Pneumatikdruck gelöst. Im gelösten Zustand wird der Druckzylinder zugeführt. Durch Wegnahme des Pneumatikdrucks schließt die Druckzylinderkupplung und spannt den Wellenzapfen des Druckzylinders ohne Plananzug. Dabei richtet sich die Druckzylinderkupplung gegenüber der Achse des fest gelagerten Druckzylinders aus.



56-3

Vorteile

- Zum schnellen Wechseln und präzisen Spannen von Druckzylindern in Druckmaschinen insbesondere des Tief- und Flexodrucks
- Reduziert Umrüstkosten und erlaubt eine flexible Produktion mit kurzen Durchlaufzeiten
- Sichere und schlupffreie Übertragung der Antriebsleistung
- Gewuchtet, daher hohe Laufruhe bei hoher Drehzahl



57-1

Typ	Spanndurchmesser D		ΔD	Einführtiefe L		Übertragbares Drehmoment	Übertragbare Axialkraft	Erforderlicher Lösedruck
	min. mm	max. mm		min. mm	max. mm			
SKDZ 10	40	60	0,7	47	62	280	± 4000	15
SKDZ 20	> 60	70	0,7	47	62	280	± 8000	15

Bestellbeispiel

Bitte geben Sie bei der Bestellung die Größe der Spannkupplung, den Spanndurchmesser Ihres Druckzylinders einschließlich Toleranz sowie die Einführtiefe L an:

Größe: SKDZ 10
Spanndurchmesser: 50 mm
Toleranz: h6
Einführtiefe: 45 mm

➔ SKDZ 10-50h6-45

Maximale Drehzahl

Spannkupplungen dürfen nur bis zu einer maximalen Drehzahl von 1000 min^{-1} eingesetzt werden.

Hydraulisch gelöst

Weitere Ausführungen, z.B. hydraulisch gelöst, sind auf Anfrage erhältlich.