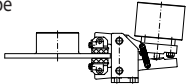
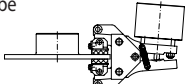


Firma: Anschrift: Telefon: Telefax:	Abteilung: Name: Anfrage-Nr.: Datum: E-mail:				
1. Anwendung <input type="checkbox"/> Stoppbremse <input type="checkbox"/> Regelbremse <input type="checkbox"/> Haltebremse					
2. Wirkungsweise <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; border: none;"> Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel </td> <td style="width: 33%; border: none;"> Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel </td> <td style="width: 33%; border: none;"> Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar </td> </tr> </table>		Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar	
Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar			
3. Reibklotzverschleiß Nachstellung der Bremse Überwachung gewünscht? <input type="checkbox"/> Automatisch <input type="checkbox"/> Manuell <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein					
4. Folgende Sicherheitsbestimmungen sind zu beachten					
5. Art der Maschine					
6. Abzubremsendes Teil					
7. Technische Daten <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; border: none;"> Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D_R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n₁ _____ min⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n₂ _____ min⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h⁻¹ </td> <td style="width: 33%; border: none;"> Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut F_S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d_a _____ m Min. Wickeldurchmesser d_i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s </td> <td style="width: 33%; border: none;"> Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 132. </td> </tr> </table>		Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm ² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D _R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n ₁ _____ min ⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n ₂ _____ min ⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min ⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h ⁻¹	Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut F _S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d _a _____ m Min. Wickeldurchmesser d _i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s	Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 132.	
Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm ² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D _R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n ₁ _____ min ⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n ₂ _____ min ⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min ⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h ⁻¹	Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut F _S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d _a _____ m Min. Wickeldurchmesser d _i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s	Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 132.			
8. Befestigung der Bremse an der Maschine <input type="checkbox"/> Parallel zur Bremsscheibe <input type="checkbox"/> Rechtwinklig zur Bremsscheibe					
 					
9. Bremsscheibe <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%; border: none;"> Gewünschter Scheiben-ø _____ mm Maximal zulässiger Scheiben-ø _____ mm </td> <td style="width: 25%; border: none;"> <input type="checkbox"/> Form F, un- bzw. vorgebohrt <input type="checkbox"/> Form F, Fertigbohrung d_F^{H7} _____ mm </td> <td style="width: 25%; border: none;"> <input type="checkbox"/> Form B, un- bzw. vorgebohrt <input type="checkbox"/> Form B, Fertigbohrung d_B^{H7} mit Paßfedernut _____ mm </td> <td style="width: 25%; border: none;"> <input type="checkbox"/> Form S mit Schrumpfscheibe RLK 608 für Spanndurchmesser d_S _____ mm </td> </tr> </table>		Gewünschter Scheiben-ø _____ mm Maximal zulässiger Scheiben-ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, un- bzw. vorgebohrt <input type="checkbox"/> Form F, Fertigbohrung d _F ^{H7} _____ mm	<input type="checkbox"/> Form B, un- bzw. vorgebohrt <input type="checkbox"/> Form B, Fertigbohrung d _B ^{H7} mit Paßfedernut _____ mm	<input type="checkbox"/> Form S mit Schrumpfscheibe RLK 608 für Spanndurchmesser d _S _____ mm
Gewünschter Scheiben-ø _____ mm Maximal zulässiger Scheiben-ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, un- bzw. vorgebohrt <input type="checkbox"/> Form F, Fertigbohrung d _F ^{H7} _____ mm	<input type="checkbox"/> Form B, un- bzw. vorgebohrt <input type="checkbox"/> Form B, Fertigbohrung d _B ^{H7} mit Paßfedernut _____ mm	<input type="checkbox"/> Form S mit Schrumpfscheibe RLK 608 für Spanndurchmesser d _S _____ mm		
10. Einbaubedingungen Umgebungstemperatur von _____ °C bis _____ °C Sonstige Angaben (z. B. besondere Umgebungseinflüsse) _____					
11. Voraussichtlicher Bedarf _____ Stück (einmalig) _____ Stück/Monat _____ Stück/Jahr					