Auswahlbogen für Klemmeinheiten

RINGSPANN®

Senden | Zurücksetzen

Firma:	.....	Abteilung:	.....
Anschrift:	.....	Name:	.....
	.....	Anfrage-Nr.:	.....
Telefon:	.....	Datum:	.....
Telefax:	.....	E-mail:	.....

1. Belastung

- ☐ Nur in eine Richtung: max. _____ N
- ☐ In beide Richtungen: → max. _____ N
  ← max. _____ N
- ☐ Gewünschte Sicherheit: Die Haltekraft der Klemmeinheit soll etwa _____ % höher als die maximale Belastung sein.

2. Durchmesser der Klemmstange

- ☐ Stangendurchmesser d _____ mm mit Toleranz _____ mm

3. Anordnung

- ○ Klemmstange horizontal
- ○ Klemmstange vertikal
- ☐ Eine Skizze der Einbausituation ist beigefügt
- ☐ Anschlussseitige Abdichtung zu Flansch und Stange ist/nicht vorhanden.

4. Lösedruck

Zum Lösen der Klemmeinheit steht

- ☐ Drucköl von _____ bis _____ bar zur Verfügung
- ☐ Druckluft von _____ bis _____ bar zur Verfügung

5. Besondere Einflüsse

- ☐ Seitenlast auf Kolbenstange
- ☐ Starker Schmutzanfall
- ☐ Seewasser
- ☐ Säurehaltige Dämpfe

Die Klemmeinheit wird an einen

- ○ Hydraulikzylinder angebaut
- ○ Pneumatikzylinder angebaut

6. Lebensdauer

Anzahl der zu erwartenden Klemmungen pro Jahr _____

7. Vorauss. Bedarf

_____ Stück (einmalig) _____ Stück/Monat _____ Stück/Jahr

8. Sonstiges

(z.B. bisherige Lösung)