

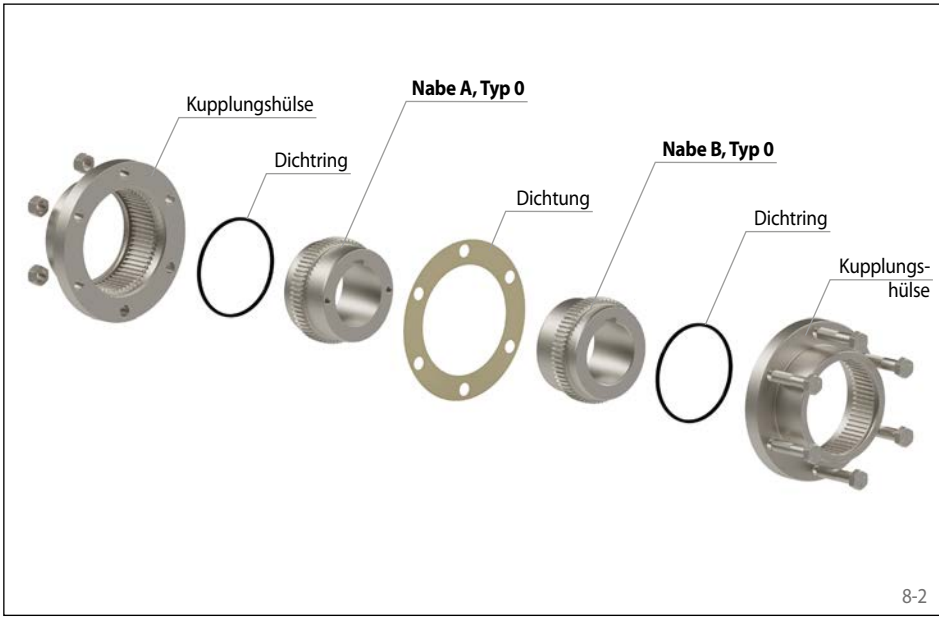
Zahnkupplungen GFF

beidseitige Verzahnung – geschmiert
mit vollständig balligen Zähnen



Eigenschaften

- Hohe Nenndrehmomente bis zu 1 033 200 inch-lb oder 116 750 Nm
- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Winkelverlagerungen bis 1,5° zulässig
- Hülse mit verlängerter Verzahnung lässt größere axiale Verlagerungen zu
- Entspricht dem AGMA-Standard (American Gear Manufacturer Association)
- Hohe Leistungsdichte
- Typische Anwendungen: Walzantriebe in der Stahl- und Papierindustrie, Pumpen, Förderanlagen, Ventilatoren und Gebläse



Kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

- Wärmebehandelte, legierte oder nitrierte Stähle
- Gewuchtete Kupplungen für hohe Drehzahlen
- Weitere Größen und Sonderausführungen

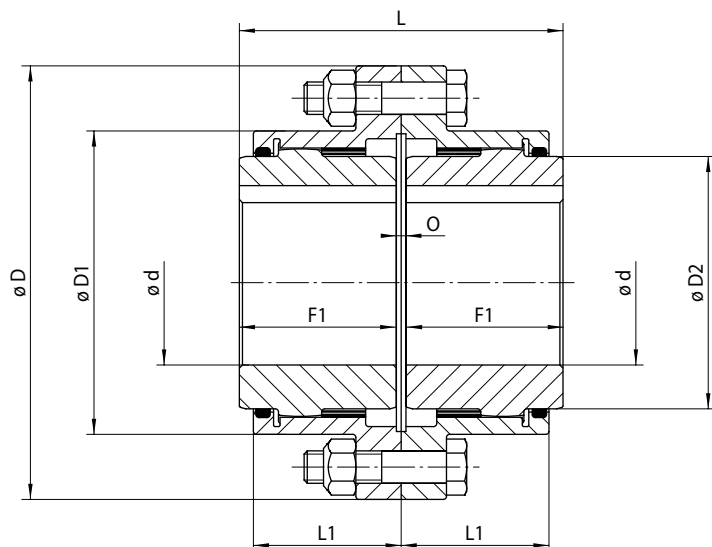
Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	GFF
Größe	1010
Bauart	DTO
Material der Nabe: • Stahl	STA
Nabe A, Typ: • 0, Standard	0
Nabe A, Ausführung: • fertiggebohrt mit Passfedernut • vorgebohrt	FB VA
Bohrungsdurchmesser Nabe A in inch: 3/4" * oder	AAM
Bohrungsdurchmesser Nabe A in mm: 19 mm **	019
Nabe B, Typ: • 0, Standard	0
Nabe B, Ausführung: • fertiggebohrt mit Passfedernut • vorgebohrt	FB VA
Bohrungsdurchmesser Nabe B in inch: 1" * oder	ABA
Bohrungsdurchmesser Nabe B in mm: 25 mm **	025

GFF 1010 DTO-STA-0FBAAAM-0FBABA

* Ausführung der Bohrungen erfolgt nach AGMA 9002-C14. Die gewünschte Bohrungstoleranz bitte gem. Bestell-schlüssel auf Seite 19 angeben.
** Metrische Bohrungen werden mit der Standardtoleranz H7 ausgeführt. Abweichende Bohrungstoleranzen sind auf Anfrage möglich.

**beidseitige Verzahnung – geschmiert
mit vollständig balligen Zähnen**



9-1

Größe	Nennmoment T_{KN}		Nennleistung bei 100 min ⁻¹ P_{K100}		Max. Drehzahl n_{max}	Trägheitsmoment (Vollnaben) J_K		Zulässige Verlagerungen				
	inch-lb	Nm	HP	kW		lb-in ²	lb-in ²	Axial		Radial		Winkel
					rpm			inch	mm	inch	mm	°
1010	9600	1090	15.3	11,4	7000	18.25	0,005	±0.02	±0,5	0.054	1,37	1.5
1015	17000	1920	27	20,1	5400	63.15	0,018	±0.02	±0,5	0.057	1,45	
1020	31500	3560	50	37,3	4800	146.60	0,043	±0.02	±0,5	0.078	1,98	
1025	53500	6000	85	63,4	4300	360.00	0,110	±0.02	±0,5	0.102	2,59	
1030	94500	10600	150	111,8	4000	687.00	0,200	±0.02	±0,5	0.119	3,02	
1035	141500	16000	225	167,8	3600	1488.00	0,440	±0.04	±1,0	0.142	3,61	
1040	218500	24700	347	258,8	3200	2835.00	0,830	±0.04	±1,0	0.163	4,14	
1045	324000	36600	515	384,0	3200	4539.00	1,330	±0.04	±1,0	0.187	4,75	
1050	415500	47000	660	492,2	3200	8529.00	2,500	±0.04	±1,0	0.219	5,56	
1055	551000	62000	875	652,5	2400	13535.00	3,960	±0.04	±1,0	0.245	6,22	
1060	749500	84500	1190	887,0	2200	17957.00	5,250	±0.08	±1,0	0.274	6,96	
1070	1033000	116500	1640	1223,0	1800	35948.00	10,520	±0.08	±2,0	0.314	7,98	

Größe	Bohrung d						D		D1		D2		F1		L		L1		O		Gewicht variiert je nach Bohrung	
	Vorbohrung		quadratische Passfeder max.*		rechteckige Passfeder max.*																	
							Voll															
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	lbs.	kg
1010	Solid	Solid	1.63	41	1.75	44	4.56	116	3.06	78	2.38	60	1.69	43	3.50	89	1.64	42	0.13	3	20	9
1015	Solid	Solid	2.25	57	2.38	60	6.00	152	3.92	100	3.13	79	1.94	50	4.00	103	1.82	46	0.13	3	35	16
1020	Solid	Solid	2.75	70	3.00	76	7.00	178	4.86	123	4.00	102	2.44	62	5.00	127	2.34	59	0.13	3	71	32
1025	Solid	Solid	3.50	89	3.75	95	8.37	213	5.86	149	4.88	124	3.03	77	6.25	159	2.86	73	0.19	5	123	56
1030	1.44	37	4.00	102	4.38	111	9.44	240	6.86	174	5.75	146	3.59	91	7.37	187	3.47	88	0.19	5	192	87
1035	1.44	37	4.50	114	5.00	127	11.00	279	7.88	200	6.50	165	4.19	107	8.63	220	3.91	99	0.25	6	302	137
1040	1.44	37	5.50	140	5.88	149	12.50	318	9.22	234	7.75	197	4.75	121	9.75	248	4.53	115	0.25	6	437	198
1045	2.00	51	6.25	159	6.75	171	13.63	346	10.35	263	9.00	229	5.31	135	10.94	278	5.00	127	0.31	8	615	279
1050	2.69	68	6.75	171	7.00	178	15.31	389	11.44	291	9.50	241	6.03	153	12.38	314	5.78	147	0.31	8	816	370
1055	3.00	76	7.50	191	7.75	197	16.75	425	12.69	322	10.50	267	6.62	168	13.56	344	6.34	161	0.31	8	970	440
1060	3.50	89	8.13	207	8.75	222	18.00	457	13.75	349	11.50	292	7.41	188	15.12	384	6.94	176	0.31	8	1442	654
1070	4.00	102	9.63	245	10.25	260	20.75	527	16.00	406	13.50	343	8.69	221	17.75	451	7.95	202	0.38	9	2233	1013

* Die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser beziehen sich auf Bohrungen mit Passfedernuten nach AGMA 9002-C14.

Naben bis einschließlich Größe 1025 werden nur auf Wunsch mit Abziehgewinden geliefert.
Durch Abziehgewinde können sich die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser verringern.