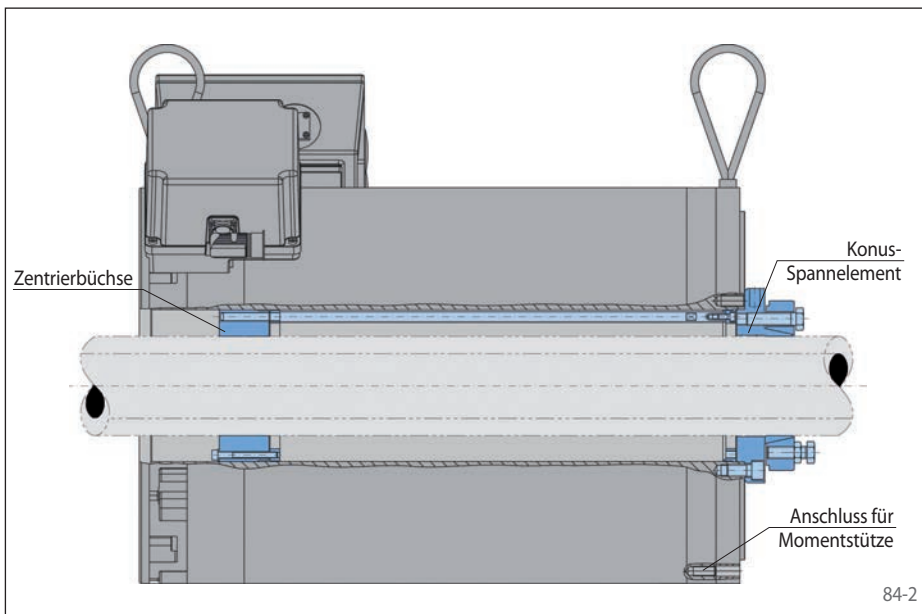


### Eigenschaften

- Stellt mechanische Verbindung, Abstützung und Zentrierung zwischen Rotor und Maschinenwelle her
- Spielfreie und drehsteife Übertragung des vom Torquemotor erzeugten Drehmomentes
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Keine unzulässigen Verformungen an Maschinenhohlwellen, durch optimal ausgelegten Kontaktdruck
- Kegelhülse chemisch vernickelt zur Vermeidung von Passungsrost
- Konus-Spannelement leicht lösbar, auch nach langer Betriebsdauer
- Zentrierhülse kann von der B-Seite des Torquemotors montiert werden



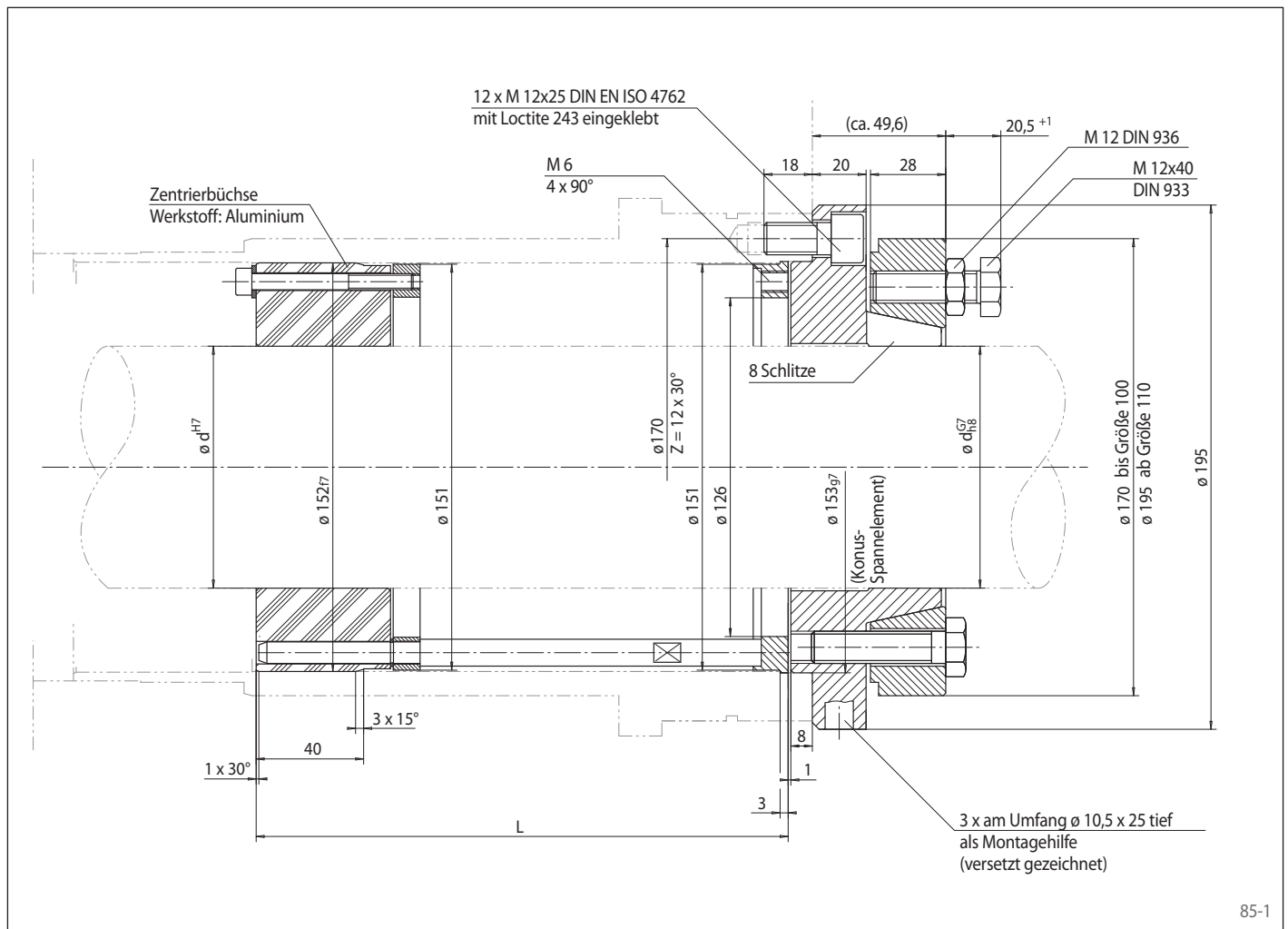
### Aufbau

Das Spannsystem RTM 607 besteht aus einem Konus-Spannelement und einer Zentrierhülse. Das Konus-Spannelement stellt die Übertragung des Motordrehmomentes auf die Maschinenwelle sicher und zentriert den Torquemotor antriebsseitig. Die Zentrierhülse aus Aluminium stellt als zweite Zentriereinheit eine insgesamt gute Ausrichtung des Torquemotors zur Maschinenwelle sicher.

Die Zentrierhülse wird mit Hilfe von Stangen und einem Haltering in seiner axialen Position gesichert.

## für SIEMENS Komplett-Torquemotoren 1FW3

zum Befestigen und Zentrieren von Komplett-Torquemotoren auf Wellen oder Hohlwellen



### Abmessungen

Größe	für SIEMENS Komplett-Torquemotoren										
	1FW3150	1FW3152	1FW3154	1FW3155	1FW3156	1FW3201	1FW3202	1FW3203	1FW3204	1FW3206	1FW3208
d mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm	L mm
60											
75											
80											
90	173	230	279	331	384	152	198	244	313	406	521
100											
110											
125											

### Bestellbeispiel

Spannsystem RTM 607 für SIEMENS Komplett-Torquemotor 1FW3 204 für Welle 90 mm:

- RTM 607-090, L = 313 mm