

für Komplett-Torquemotoren

zum Befestigen und Zentrieren von Komplett-Torquemotoren auf Wellen oder Hohlwellen



84-1

Eigenschaften

- Stellt mechanische Verbindung, Abstützung und Zentrierung zwischen Rotor und Maschinenwelle her
- Spielfreie und drehsteife Übertragung des vom Torquemotor erzeugten Drehmomentes
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Für kostengünstiges Spannen auf Vollwellen
- Konus-Spannelement leicht lösbar, auch nach langer Betriebsdauer

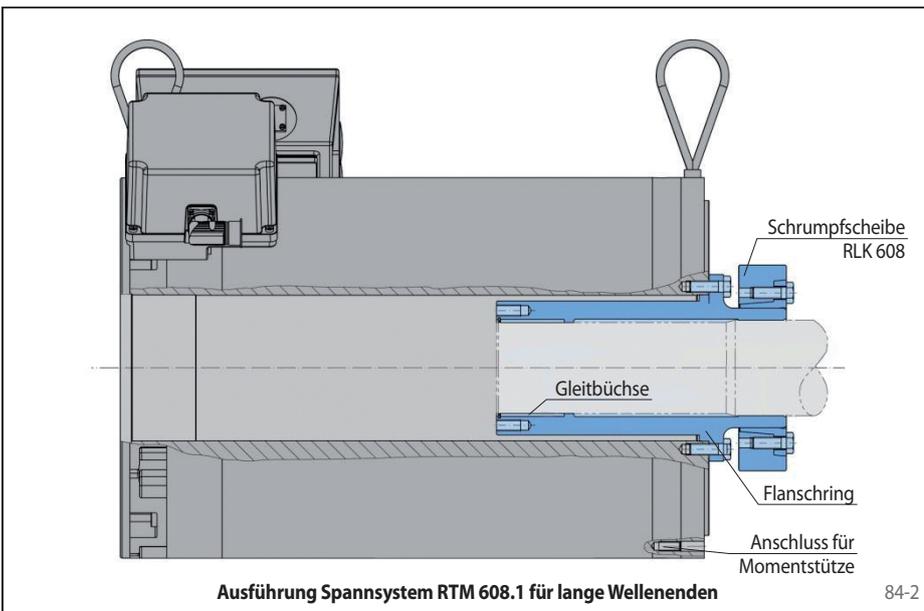
Aufbau

Das Spannsystem RTM 608 besteht aus einem Flanschring und einer Schrumpfscheibe RLK 608. Der Flanschring verbindet den Torquemotor mit der Maschinenwelle.

Im Unterschied zu dem Spannsystem RTM 607 wird hier der Torquemotor „fliegend“ auf dem Spannsystem zentriert. Das Spannsystem RTM 608 ist mit einer Flanschswelle vergleichbar, hat gegenüber der Flanschswelle aber den Vorteil, dass nach Demontage des Spannsystems RTM 608 ein zylindrisches Wellenende vorhanden ist und ein Tausch von Dichtungen und Lager der Maschine problemlos möglich ist.

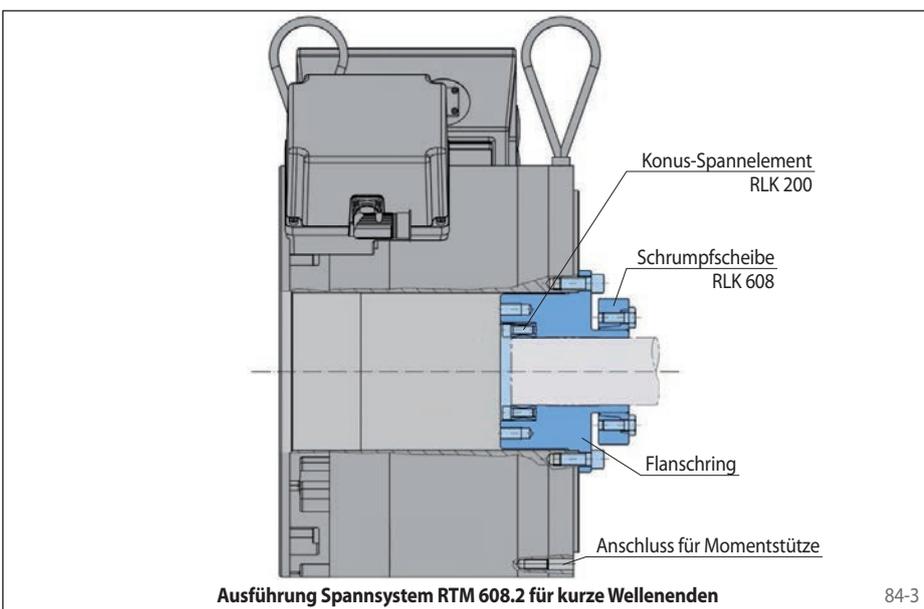
Das Spannsystem RTM 608 hat zwei Funktionsbereiche im Kontaktbereich zur Maschinenwelle. Die Drehmomentübertragung wird mit Hilfe einer zweiteiligen Schrumpfscheibe RLK 608 sichergestellt. Die zweite Abstützstelle wird mit einer Gleitbüchse ausgeführt, so dass es zu keiner Passungsrostbildung durch Mikroschlupf kommen kann (Bild 84-2). Bei kurzen Wellenenden wird anstelle der Gleitbüchse ein Konus-Spannelement RLK 200 als zweite Abstützstelle eingesetzt, um so die notwendige Rundlaufgenauigkeit des Torquemotors zur Maschinenwelle sicherstellen zu können (Bild 84-3).

Falls Sie einen Anwendungsfall haben, bei dem das Spannsystem RTM 608 in Frage kommt, bitten wir um Ihre Anfrage unter Angabe des einzusetzenden Torquemotors sowie der Wellenabmessungen.



Ausführung Spannsystem RTM 608.1 für lange Wellenenden

84-2



Ausführung Spannsystem RTM 608.2 für kurze Wellenenden

84-3